2025년 삼성전자 협력회사 인재양성 체계도

SAMSUNG

이러닝 | 실시간 화상 | 집합 | 전문가 양성 | 개발 예정

리더십			
양성	계층/변화리더십	Leadership Essential	Job Fundamental
임원/조직관리자			
미래경영자(기본/심화)	고급관리자 변화리더십		
차세대 리더 양성	신입관리자 역량 향상	성과 관리	
간부		몰입리더십	
		갈등관리 리더십	
		코칭 리더십	
		팀웍촉진 리더십	전략적 사고
		효과적 자원관리	기획력 향상
		조직구성원 육성	
		설득 및 영향력	
		강점관리	
사원			프리젠테이션 스킬
	신입사원 입문		성향대응 커뮤니케이션
			창의적 문제해결
			문서작성 및 보고
			업무 및 시간관리
			자기관리 및 개발

2025년 삼성전자 협력회사 인재양성 체계도

SAMSUNG

이러닝 | 실시간 화상 | 집합 | 전문가 양성 | 개발 예정

직무	제조				품질				빅데이터	경영지원
	현장관리	설비관리	시스템	자동화	QP (Quality Planning)	QC (Quality Control)	QI (Quality Improvement)	QA (Quality Assurance)		
전문가	55 3정 전문가									
	제조물류 전문가					품질 DOE 전문가 양성 과정			빅데이터전문가(엑셀)	교육 전문가 양성
	제조 주재원 실무				품질 SPC 전문가 양성과정					
실무	생산관리 기본	PRO-3M 추진전략	스마트공장 기본	ROBOT 제어					빅데이터실무(엑셀)	
	정전기불량개선(ESD)	설비 8계통	MES 시스템	PLC 모터제어					빅데이터실무(파이썬)	
	현장관리 기본	기구 요소품	ERP 시스템	PLC 통신					빅데이터실무(R)	
	제조원가 절감			PC기반 제어	내부품질 평가 (AUDIT)	통계적 공정관리 (SPC)	실험 계획법(DOE)	신뢰성 평가 및 분석	프롬프트엔지니어링 (Chat GPT)	채용실무
	제조혁신 추진 방법			VISION 제어						
	제조물류				미니탭활용 기초통계					
기본	Loss 분석	전기설비 및 인체 접지		PLC 기본		관리도				
	제조현장 실천 5S활동	접지 이해		전장제어		품질관리 7가지 도구 (QC 7 Tool)	공정능력분석		빅데이터기본(엑셀)	HRD 기본
	현장개선 방법			PLC 센서 활용	품질경영시스템 이해 (ISO9001)	측정시스템 분석(MSA)	QC적 문제해결기법 (분임조)		빅데이터기본(파이썬)	구매담당자
	제조현장 관리			공압제어 개요	Q-COST 분석 및 활용	품질검사실무	6시그마 기본	FMEA	빅데이터기본(R)	영업입문
	휴먼에러			PLC HMI 기본					빅데이터 및 AI리터러리시이해	구매입문
				IOT 이해	품질관리 기본					
				전기전자 회로 이해						

2025년 삼성전자 협력회사 인재양성 체계도

SAMSUNG

이러닝 | 실시간 화상 | 집합 | 전문가 양성 | 개발 예정

ESG

	국내	해외
전문가	ESG 전문가 양성(산업안전/공정거래/온실가스) ESG 경영 세미나 상생협력세미나(2차·3차 협약체결사)	
실무	에너지경영시스템(ISO50001) 이해 환경경영시스템(ISO14001)_심사대응 Skill 화학물질관리실무 공급망 실사(3자검증) 공급망 실사(노동·윤리·공급망/환경·안전보건) 안전보건경영시스템(ISO45001)_심사대응 Skill 중대재해처벌법과 위험성 평가 지속가능경영보고서 공정거래와 협약이행평가(1차 협약체결사) ESG경영과 국제표준 이해(ISO)	
기본	제품규제물질 관리 온실가스 관리(산출량) 온실가스 감축 전략·방법론(사례) 공정거래와 기술보호(1차~3차사) FTA 시스템 활용 ESG 액션플랜(현장에 바로 적용하는 ESG) 법정 의무교육(성희롱예방, 괴롭힘방지, 장애인인식개선, 개인정보보호)	화학물질 가이드 협력사 행동규범 산업안전 개선사례